

PRINOTH

Nuove cabine di collaudo nello stabilimento di Campi di Sotto



Con l'installazione di due nuove cabine di controllo tecnologicamente avanzate, Prinoth compie un altro passo avanti nell'ambito della qualità che già caratterizza i propri veicoli battipista, con un investimento di oltre 500 mila euro.

Questi moderni banchi di collaudo comportano costi elevati, perché devono rispondere ai requisiti più severi.

Ad esempio, è necessario rispettare rigorosamente particolari criteri che riguardano la protezione antirumore e il controllo dei gas di scarico.

Le due cabine di controllo, installate nello stabilimento di Vipiteno, devono soddisfare compiti diversi:

Cabina di controllo 1: riempimento, impostazione e interventi di registrazione dei veicoli battipista

La cabina di controllo 1 è prevista principalmente per eseguire il riempimento dei vari liquidi nei veicoli battipista nonché le regolazioni e gli interventi di registrazione degli stessi.

Inizialmente viene effettuato il riempimento dell'impianto idraulico, della trasmissione e dell'impianto di raffreddamento, mediante gli appositi oli o fluidi altamente pregiati.

Durante quest'operazione viene prestata particolare attenzione al

corretto spurgo dagli impianti, poiché la formazione di bolle d'aria nei fluidi può causare danneggiamenti nel giro di breve tempo.

I tecnici specializzati Prinoth eseguono poi la regolazione di tutte le valvole, il controllo del numero di giri e gli interventi di registrazione delle apparecchiature elettroniche di bordo e di quelle di guida, seguendo rigorosamente le apposite liste di controllo, concepite ad hoc per ciascun veicolo nelle sue diverse varianti.

Solo quando tutti i parametri si trovano entro le tolleranze previste, la macchina può passare ai controlli successivi.

Cabina di controllo 2: collaudo in condizioni di impiego

Dopo essere stata pulita e asciugata, la macchina raggiunge la cabina di controllo 2.

Qui è installata una stazione di controllo completamente automatica, che consente di eseguire il controllo del veicolo simulando reali condizioni d'impiego.

Le ruote motrici vengono collega-



te al banco di collaudo, attraverso il quale viene trasmesso alla trazione del veicolo un momento frenante.

Grazie ad un software creato a tale scopo, è stato possibile automatizzare completamente il collaudo.

Numero di giri del motore, senso di marcia, momento frenante e comportamento di sterzata sono parametrizzabili singolarmente: in questo modo, essi vengono tarati in funzione delle diverse condizioni di reale esercizio.

Il veicolo "percorre" i primi chilometri di piste già sul banco di collaudo.

Attraverso questo test è possibile individuare ed eliminare immediatamente eventuali difetti nascosti. Mentre il ciclo di prova si svolge automaticamente, tutti i movimenti del supporto dell'accessorio anteriore e posteriore e delle sospensioni idropneumatiche sono testati e controllati.

Molto importante è anche il controllo del circuito idraulico, di cui viene verificata la tenuta. Inoltre, viene eseguito un ulteriore con-

trollo per accertare il corretto posizionamento dei tubi idraulici.

La cabina di collaudo è concepita in modo da garantire l'accessibilità al veicolo anche dal basso e la chiara visibilità dei suoi componenti.

All'occhio attento del collaudatore non sfugge nemmeno una goccia d'olio.

Il controllo delle prove di carico avviene dal cuore della cabina di collaudo, la "centrale di comando": una cabina chiusa, provvista di un ulteriore isolamento acustico, dalla quale gli specialisti di Prinoth controllano il battipista che deve essere collaudato.

La trazione del veicolo viene "frenata" attraverso generatori di corrente.

Durante quest'operazione, avviene una massiccia produzione di energia.

E qui Prinoth pensa in modo estremamente ecologico: infatti, mediante un'alimentazione di ritorno, l'energia elettrica ottenuta viene immessa nuovamente nella rete, arrivando a coprire quasi la metà del fabbisogno interno di energia.

Con l'acquisto e l'installazione delle nuove cabine di controllo, l'azienda ritiene di aver fin d'ora effettuato un investimento redditizio in quanto garantisce nuovi standard di qualità e affidabilità dei propri veicoli battipista.

www.prinoth.com

VENITA ED ASSISTENZA MOTO E QUAD DI TUTTE LE MARCHE

vasto assortimento di accessori **RACING**

pronta CONSEGNA

vendita al privato e al rivenditore

importatore e distributore per Italia ed Austria

CINGOLI TATOU

CHIODI PER CINGOLI E PNEUMATICI

CARRELLO PORTA LEGNA

TAGLIERBA

SPARGISALE

YAMAHA RHINO 650

lama SPALANEVE

Saremo presenti a:
Bike Expo Padova 20-22/1/2006 Pad.11 Stand 12C
Alpitem Bolzano 6-8/4/2006 Pad 1 Stand A05-24

R.F.MOTO - di Toffolatti Pietro - Via Venezia, 24 San Vendemiano TV - tel. +39 0438 405660 - fax +39 0438 403253 - info@rfmoto.com - www.rfmoto.com

Euromot III: Prinoth conferma il suo impegno sul versante ecologico



Novità sul Leitwolf: il nuovo motore Common Rail di MAN
Il Leitwolf con motore ecologico

Dall'inizio dell'anno, in Europa è entrato in vigore il livello A dell'Euromot III, la nuova norma sui gas di scarico che sostituisce l'Euromot II, vigente fino ad oggi, imponendo una regolamentazione più severa anche per i mezzi battipista. Prinoth, che si era attenuta con scrupolo alla precedente norma, ha già apportato le modifiche necessarie per l'adattamento dei propri veicoli al nuovo livello, superando brillantemente tutte le prove di funzionamento richieste. In questo modo, l'azienda di Vipiteno intende continuare ad assicurare prodotti caratterizzati dall'elevata affidabilità, garantendo così ancora una volta ai suoi clienti standard di alta qualità.



Le modifiche legislative previste dall'Euromot III comportano un elevato onere economico per i produttori. Non basta infatti sostituire i singoli componenti, ma controllare, adattare e verificare completamente le impostazioni del funzionamento delle macchine. Inoltre, Prinoth ha apportato tempestivamente le modifiche per poter eseguire le prove di durata. La costante e continua evoluzione delle norme in materia, ha richiesto un adeguamento continuo delle medesime. Un'azienda tecnologica, leader del settore come Prinoth, sfrutta

questi sviluppi per presentare un'ulteriore innovazione in grado di anticipare i tempi: il Leitwolf sarà così provvisto di un motore Man dotato di sistema d'iniezione Common Rail, che disporrà anche di un ricircolo dei gas di scarico. Questo sistema sostituisce definitivamente il motore ad iniezione meccanica.

Una parte dei gas di scarico viene raffreddata mediante il circuito dell'acqua di raffreddamento e ricondotta verso la combustione: in questo modo la temperatura di picco della combustione si abbassa.

Con tale sistema vengono ridotti i valori degli ossidi d'azoto (NOx), offrendo nel contempo il vantaggio di anticipare lo stadio B della normativa Euromot III ed evitando di mettere in atto adattamenti di rilievo negli anni successivi.

Il Leitwolf, prodotto di prestigio della flotta Prinoth, sarà l'unico veicolo battipista sul mercato ad essere equipaggiato di un motore così tecnologicamente avanzato già nel 2006.

Euromot III ha richiesto di pensare e agire rapidamente. Prinoth ha dimostrato ancora una volta di essere preparata ad affrontare il futuro attuando un approccio che tiene conto delle problematiche ecologiche.

www.prinoth.com

Lubrificanti specifici per impianti funiviari



CEDRACON[®]
CEPLATTYN[®]
gleitmo[®]
LAGERMEISTER[®]
STABYLAN[®]



Rivolta[®] BWR 210
Rivolta[®] MTX 100
Rivolta[®] OCX
Rivolta[®] WSX



Rivolta

WELPONER SRL

Via L. da Vinci 10 - 39100 Bolzano
Tel. 0471 973258 - Fax 0471 974303
E-Mail: welponer@welponer.com